

Graphite ohne Klebstoff - Graphit / Spießblech / Graphite without glue - Graphit / Spießblech

Materialprofil:

Hergestellt aus expandiertem Graphit, verstärkt mit perforiertem Edelstahl SUS316 (0,10 mm dick), welches als Dichtmaterial verwendet wird.

Typischer Einsatz:

hohe thermische und mechanische Belastung, auch sich häufig ändernde Belastungen gesättigter Dampf, überhitzter Dampf, Öl als Hitzeträger

Material profile:

Made of expanded graphite reinforced with perforated stainless steel SUS316 (0.10 mm thick), used as gasket material.

Typical application:

Highest thermal and mechanical loads as well as frequently changing loads. Saturated steam, superheated steam, heat carrier oils.

Eigenschaften / Property	Standard / Standard	Einheit / Unit	Stärke / Value		
Dicke / Thickness		mm	1,0	2,0	3,0
Dichte (graphite) / Density (graphite)		g/cm ³	1,0	1,0	1,0
Kompressibilität / Compressibility	ASTM F36/A	%	35-50	35-50	35-50
Rückfederung / Recovery	ASTM F36/A	%	10-20	10-20	10-20
Leckrate / Leakage rate	DIN 3535	ml/min	≤ 1,0	≤ 1,0	≤ 1,0
Temperatur / Temperature					
Max. Temperatur ohne Sauerstoffeinwirkung / Max. temp. (inert atmosphere)		°C	2500	2500	2500
Dauertemperatur unter Sauerstoffeinwirkung / Continual work temp. (with oxidation)		°C	250	250	250
Kurzzeittemperatur ohne Sauerstoffeinwirkung / Instant max. work temp. (with oxidation)		°C	550	550	550
Flüssigkeitsbeständig / Fluid resistant	ASTM F146				
<u>ASTM 3 Öl 150°C, 5h / ASTM 3 oil 150°C, 5h</u>					
Gewichtszunahme / Weight increase		%	<15	<15	<15
Dicke nimmt zu / Thickness increase		%	≤ 6	≤ 6	≤ 6
<u>LLC50% 100°C, 22h / LLC50% 100°C, 22h</u>					
Gewichtszunahme / Weight increase		%	<15	<15	<15
Dicke nimmt zu / Thickness increase		%	≤ 6	≤ 6	≤ 6
Schwefelgehalt / Sulfur content	ASTM C816	ppm	≈ 1300	≈ 1300	≈ 1300
Chloridgehalt der Graphitauflage / Leachable Chloride content	ASTM F1277	ppm	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Carbongehalt / Carbon content	JB/T 9141,6	%	≥ 98,5	≥ 98,5	≥ 98,5
Fluoridgehalt / Fluoride content		ppm	≤ 30	≤ 30	≤ 30